

# Fiche suiveuse Flexible N°

# EE1079

Offre de prix réf : PR2303-0131  
Commande réf : Validation devis  
Fiche d'expédition : BL2304-0007  
Date d'expédition : 03/05/2023

## Informations fabricant :

**Flex key**

Téléphone : 05 35 53 98 91  
Mail : [contact@flex-key.com](mailto:contact@flex-key.com)  
Site internet : <https://www.flex-key.com/>

## Informations utilisateur :

**Belhara**

Atelier : BRASSERIE  
Machine : CUVERIE  
Code interne : 0

## Informations Flexible :

Désignation : T 5 E D E D N I F 2 0 0 0

Nature du tuyau **multidial upe**  
Obtenir le certificat d'aptitude au contact alimentaire à jour : <https://www.flex-key.com/boutique/>

## Cahier des charges exprimé à la commande :

Produit (s) véhiculé (s) : BIERE

Simulants  
associés: C

Conditions de service : Pression Maxi : 2 bar Dépression Maxi : 0 bar Température Maxi : 20 °

### Conditions de lavage :

Eau chaude :	Durée :	0 mn	Température :	0 °c		
Vapeur :	Durée :	0 mn	Température :	0 °c		
Acide nitrique (HNO3):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Acide phosphorique (H3PO4):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Composés chlorés <b>DOHEGEN</b>	Concentration :	2 %	Durée:	45 mn	Température :	20 °c
Hydroxyde de sodium <b>CLENEBRITE</b>	Concentration :	3 %	Durée:	45 mn	Température :	50 °c
Peroxyde d'hydrogène <b>BOOSTER</b>	Concentration :	1 %	Durée:	45 mn	Température :	20 °c
Acide peracétique <b>MULTIPLY</b>	Concentration :	1000 pp	Durée:	45 mn	Température :	20 °c

## Composition du flexible :

Longueur totale du flexible calculée de joint à joint : 2 0 , 0 0 mt  
Nature du tuyau: Marque Trelleborg réf Multidial UPE ( tube UPE, spire acier, revêtement EPDM ) diamètre 38 (fabrication française)  
Déclaration de conformité à jour disponible gratuitement sur le site internet Flex-Key.com  
Raccord 1 : DIN femelle écrou inox Dn 40  
Raccord 2 : DIN femelle écrou inox Dn 40  
Quantité de rondelles de protection de couleur Rouge : 2

### Conditions de nettoyage acceptées pour une durée de vie optimale:

Eau chaude température maximum :	95 °C	durée maximale :	30 minutes.
Vapeur en circuit ouvert :	130 °C	durée maximale :	30 minutes.
Acide nitrique HNO <sub>3</sub> :			
Concentration maximale :	0,1 %	à 85 °C	durée maximale : 15 minutes.
	3 %	à 30 °C	durée maximale : 15 minutes.
Acide phosphorique H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> :			
Concentration maximale :	1 %	à 85 °C	durée maximale : 15 minutes.
	3 %	à 30 °C	durée maximale : 15 minutes.
Composé chloré (Cl, HCl, NaClO) :			
Concentration maximale :	1 %	à 70 °C	durée maximale : 15 minutes.
Hydroxide de sodium (NaOH) :			
Concentration maximale :	2 %	à 80 °C	durée maximale : 15 minutes.
	5 %	à 30 °C	durée maximale : 15 minutes.
Peroxyde d'hydrogène (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ) :			
Concentration maximale :	1,5 %	à 80 °C	durée maximale : 15 minutes.
	3 %	à 30 °C	durée maximale : 15 minutes.
Acide péracétique (C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub> )			
Concentration maximale :	1 %	à 50 °C	durée maximale : 15 minutes.

### Analyse de migration globale Selon la catégorie D (contact bref) de l'arrêté du 9 novembre 1994, 2h à 40°C :

Liste des simulants :

- A : Ethanol 10 %
- B : Acide acétique à 3 %
- C : Ethanol 20 %
- D1 : Ethanol 50 %
- D2 : Huile végétale
- Ethanol 95 %

### Normes / homologations :

CE 1935/2004 \*\* CE 2023/2006 \*\* CE 10/2011\*\* FDA n° 21 CFR 177 .1520 \*\*  
Conforme à l'arrêté du 5 aout 2020 qui abroge l'arrêté du 9 novembre 1994

### Conditions de service admissibles :

Pression de service :	10 bar	Pression limite de non éclatement PLNE :	30 bar
Dépression :	0,9 bar		
Température d'utilisation	-30 à 100 °C		

### Flexible fabriqué selon charte bonnes pratiques :

Atelier et matériels dédiés  
Conditions de stockage, de fabrication, de transport adaptées pour garantir une neutralité organoleptique de l'ensemble après sertissage  
Prise en compte des contraintes dues aux allergènes, aux dérivés d'origines animales, aux MOSH & MOAH.