

Fiche suiveuse Flexible N°

PO2108

Offre de prix réf : PR2106-0011
Commande réf : ZTEC000013665
Fiche d'expédition : SH2108-0001
Date d'expédition : 06/08/2021

Informations fabricant :

Flex key

Téléphone : 05 35 53 98 91
Mail : contact@flex-key.com
Site internet : <https://www.flex-key.com/>

Informations utilisateur :

Lindt

Atelier : PRODUCTION
Machine : LAVAGE
Code interne : TUYAU LAVAGE

Informations Flexible :

Désignation : L O Z A N A A D A 1 5 0 0

Nature du tuyau : **bioclean**
Obtenir le certificat d'aptitude au contact alimentaire à jour : <https://www.flex-key.com/boutique/>

Cahier des charges exprimé à la commande :

Produit (s) véhiculé (s) : TOPAZ à 3%

Simulants associés: 0

Conditions de service : Pression Maxi : 6 bar Dépression Maxi : 0 bar Température Maxi : 60 °c

Conditions de lavage :

| | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------|------|---------------|------|---------------|------|
| Eau chaude : | Durée : | 0 mn | Température : | 0 °c | | |
| Vapeur : | Durée : | 0 mn | Température : | 0 °c | | |
| Acide nitrique (HNO3): | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Acide phosphorique (H3PO4): | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Composés chlorés : | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Hydroxyde de sodium (NaOH): | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Peroxyde d'hydrogène (H2O2): | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |
| Acide peracétique (C2H4O3): | Concentration : | 0 % | Durée: | 0 mn | Température : | 0 °c |

Composition du flexible :

Longueur totale du flexible calculée de joint à joint : 1 5 , 0 0 mt (fabrication française)
Nature du tuyau: Marque Trelleborg bioclean diamètre 12,7
Déclaration de conformité à jour disponible gratuitement sur le site internet Flex-Key.com
Raccord 1 : Mâle gaz BSP inox 316 cône 60° Diamètre nominale du raccord 1 : 1/2
Raccord 2 : Femelle gaz BSP inox 316 cône 60° Diamètre nominale du raccord 2 : 1/2

Conditions de nettoyage acceptées :

| | | | |
|---|--------|------------------|------------------------------|
| Eau chaude température maximum : | 95 °C | durée maximale : | 30 minutes. |
| Vapeur en circuit ouvert : | 130 °C | durée maximale : | 30 minutes. |
| Acide nitrique HNO ₃ : | | | |
| Concentration maximale : | 0,1 % | à 85 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 3 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Acide phosphorique H ₃ PO ₄ : | | | |
| Concentration maximale : | 1 % | à 85 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 3 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Composé chloré (Cl, HCl, NaClO) : | | | |
| Concentration maximale : | 1 % | à 70 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Hydroxide de sodium (NaOH) : | | | |
| Concentration maximale : | 2 % | à 80 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 5 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂) : | | | |
| Concentration maximale : | 1,5 % | à 80 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| | 3 % | à 30 °C | durée maximale : 15 minutes. |
| Acide péracétique (C ₂ H ₄ O ₃) | | | |
| Concentration maximale : | 1 % | à 50 °C | durée maximale : 15 minutes. |

Analyse de migration globale Selon la catégorie D (contact bref) de l'arrêté du 9 novembre 1994, 2h à 40°C :

Liste des simulants :

- A : Ethanol 10 %
- B : Acide acétique à 3 %
- C : Ethanol 20 %
- D1 : Ethanol 50 %
- D2 : Huile végétale
- Ethanol 95 %

Normes / homologations :

CE 1935/2004 ** CE 2023/2006 ** CE 10/2011** FDA n° 21 CFR 177 .1520 **
Conforme à l'arrêté du 5 aout 2020 qui abroge l'arrêté du 9 novembre 1994

Conditions de service admissibles :

| | | | |
|---------------------------|--------------|--|--------|
| Pression de service : | 10 bar | Pression limite de non éclatement PLNE : | 30 bar |
| Dépression : | 0,9 bar | | |
| Température d'utilisation | -30 à 100 °C | | |

Flexible fabriqué selon charte bonnes pratiques :

Atelier et matériels dédiés
Conditions de stockage, de fabrication, de transport adaptées pour garantir une neutralité organoleptique de l'ensemble après sertissage
Prise en compte des contraintes dues aux allergènes, aux dérivés d'origines animales, aux MOSH & MOAH.