

# Fiche suiveuse Flexible N°

# PO25152

Offre de prix réf : PR2112 0063  
Commande réf : ZETC000013908  
Fiche d'expédition : SH2112-0006  
Date d'expédition : 21/12/2021

## Informations fabricant :

**Flex key**

Téléphone : 05 35 53 98 91  
Mail : [contact@flex-key.com](mailto:contact@flex-key.com)  
Site internet : <https://www.flex-key.com/>

## Informations utilisateur :

**Lindt France**

Atelier : AA-2  
Machine : Couleuse  
Code interne : SOL-FC1

## Informations Flexible :

Désignation : T 5 E L A F A I I 0 1 6 9 / S 90/90

Nature du tuyau : **multidial upe**      Forme du flexible : **En forme de S**

Obtenir le certificat d'aptitude au contact alimentaire à jour : <https://www.flex-key.com/boutique/>

## Cahier des charges exprimé à la commande :

Produit (s) véhiculé (s) : Chocolat

Simulants associés: D2

Conditions de service :      Pression Maxi : 10 bar      Dépression Maxi : 0,8 bar      Température Maxi : 45 °c

### Conditions de lavage :

Eau chaude :	Durée :	0 mn	Température :	0 °c		
Vapeur :	Durée :	0 mn	Température :	0 °c		
Acide nitrique (HNO3):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Acide phosphorique (H3PO4):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Composés chlorés :	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Hydroxyde de sodium (NaOH):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Peroxyde d'hydrogène ( H2O2):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c
Acide peracétique ( C2H4O3 ):	Concentration :	0 %	Durée:	0 mn	Température :	0 °c

## Composition du flexible :

Longueur totale du flexible calculée de joint à joint : 0 1 , 6 9 mt  
Nature du tuyau: Marque Trelleborg      réf Multidial UPE ( tube UPE, spire acier, revêtement EPDM )      diamètre 76 (fabrication française)  
Déclaration de conformité à jour disponible gratuitement sur le site internet Flex-Key.com  
Raccord 1 :      DIN femelle écrou inox      Dn 80  
Raccord 2 :      sms femelle écrou inox      Dn 51

## Conditions de nettoyage acceptées :

Eau chaude température maximum :	95 °C		durée maximale :	30 minutes.
Vapeur en circuit ouvert :	130 °C		durée maximale :	30 minutes.
Acide nitrique HNO <sub>3</sub> :				
Concentration maximale :	0,1 %	à 85 °C	durée maximale :	15 minutes.
	3 %	à 30 °C	durée maximale :	15 minutes.
Acide phosphorique H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> :				
Concentration maximale :	1 %	à 85 °C	durée maximale :	15 minutes.
	3 %	à 30 °C	durée maximale :	15 minutes.
Composé chloré (Cl, HCl, NaClO) :				
Concentration maximale :	1 %	à 70 °C	durée maximale :	15 minutes.
Hydroxide de sodium (NaOH) :				
Concentration maximale :	2 %	à 80 °C	durée maximale :	15 minutes.
	5 %	à 30 °C	durée maximale :	15 minutes.
Peroxyde d'hydrogène (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> ) :				
Concentration maximale :	1,5 %	à 80 °C	durée maximale :	15 minutes.
	3 %	à 30 °C	durée maximale :	15 minutes.
Acide péraacétique (C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> O <sub>3</sub> )				
Concentration maximale :	1 %	à 50 °C	durée maximale :	15 minutes.

## Analyse de migration globale Selon la catégorie D (contact bref) de l'arrêté du 9 novembre 1994, 2h à 40°C :

Liste des simulants :

- A : Ethanol 10 %
- B : Acide acétique à 3 %
- C : Ethanol 20 %
- D1 : Ethanol 50 %
- D2 : Huile végétale
- Ethanol 95 %

## Normes / homologations :

CE 1935/2004 \*\* CE 2023/2006 \*\* CE 10/2011\*\* FDA n° 21 CFR 177 .1520 \*\*  
Conforme à l'arrêté du 5 aout 2020 qui abroge l'arrêté du 9 novembre 1994

## Conditions de service admissibles :

Pression de service :	10 bar	Pression limite de non éclatement PLNE :	30 bar
Dépression :	0,9 bar		
Température d'utilisation	-30 à 100 °C		

## Flexible fabriqué selon charte bonnes pratiques :

Atelier et matériels dédiés  
Conditions de stockage, de fabrication, de transport adaptées pour garantir une neutralité organoleptique de l'ensemble après sertissage  
Prise en compte des contraintes dues aux allergènes, aux dérivés d'origines animales, aux MOSH & MOAH.