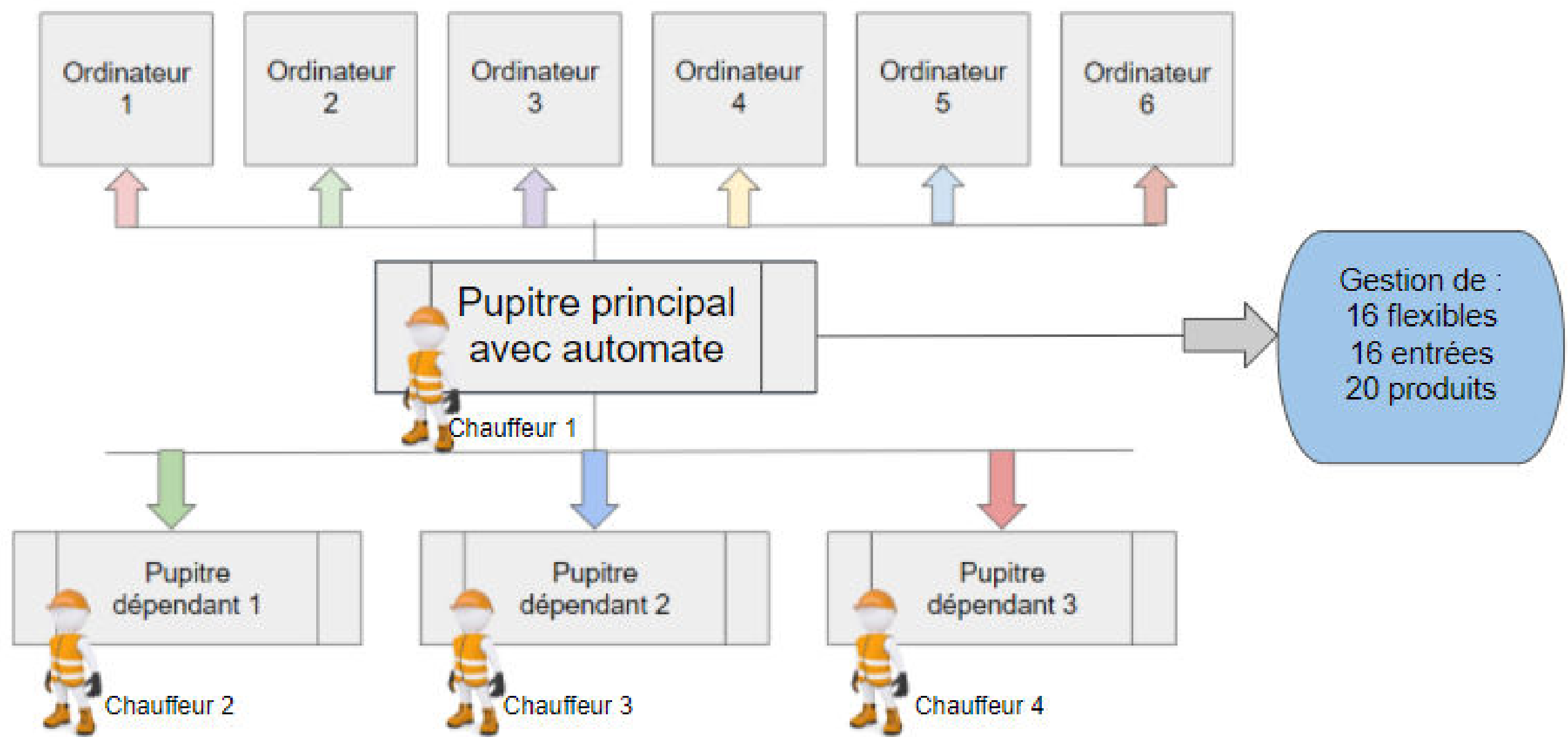


Fiche technique Module de gestion des quais Flex key.

VINICOLE



Configuration de base :

A/ Pupitres inox IP69K (1 par camion maximum 4) comprenant chacun :

- HMI Écran 10"
- Alimentation secourue
- Transformateur 220v 24v
- Disjoncteur électronique 4 voies
- Contrôleur d'armoire
- Climatisation
- Lecteur de badge
- Gestion de sonde température extérieur

L'HMI désignée comme automate principal est aussi équipée d'un module de communication.

B/ Modules E/S multi protocolaire IP69K compact pour Ethernet 8 canaux maîtres IO-Link 4 canaux PNP digitaux universels, 2 A, Mode de protection IP65 / IP67 / IP69K.

Les liaisons avec les différents capteurs sont homologuées : Gost, Ecolab, FDA conformité RoHS et REACH mode de protection IP67, IP69K leur quantité varie en fonction de l'implantation de l'usine ainsi que le nombre de capteurs de leds.

C/ Flexibles de marque Trelleborg désignation Lactadial, Citerdial, Alikler, Alikler D, en fonction des conditions de travail de l'usine

Vous trouverez sur notre site les fiches qualité de toutes ces références.

Les flexibles sont assemblés dans notre atelier « Bonnes pratiques » vous en trouverez le cahier des charges dans : Conseils techniques, onglet Bonnes pratiques du site <https://www.flex-key.com/>

D/ Logiciel Flex Key permettant la communication avec les raccords connectés.

Runtime au nombre maximum de 6.

Le data des alarmes et des feuilles de transferts est disponible sous forme de fichier CSV.

Bien que le système soit nativement autonome, des fichiers et des contacts secs sont disponibles pour permettre une interaction avec une supervision (hors prestation).

E/ Les dossiers dédiés au transfert d'alcool peuvent faire l'objet d'une étude spécifique pour répondre aux exigences des directives Atex.

Nativement le module de gestion de quais pour le vinicole est capable de gérer des flexibles TMD. Le système intègre la gestion de flexibles qualifiés par le BNIC.